

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

**K MOVE G100 M90**

*Sistema di giunzione per pavimenti pedonale e carrabile in alluminio e inserti in gomma ad alta resistenza. Spessore pari alle pavimentazioni ceramiche. Privo di ali laterali sottopavimentazione o viti in vista, adatto a pavimenti con qualsiasi tipo di finitura*

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) <b>H = 1,6</b>		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) <b>G = 10</b>		Laser/Filo colorato
(larghezza vincolante del giunto in cm) <b>GV = -</b>		Clipper/Flessibile disco x cls Martello demolitore
(ingombro totale del giunto in cm) <b>L = 52,5</b>		Aspiratore Attrezzi per rasanti cementizi
(coppia di serraggio dei fissaggi) <b>CS = -</b>		Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt
(interasse fissaggi in cm) <b>I = -</b>		Chiave dinamometrica Martello in gomma
(tipologia fissaggi) <b>F = -</b>		Soluzione detergente Rullina metallica A pressione manuale

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
<b>1 OPERAZIONI PRELIMINARI</b>		
<b>2 CONTROLLI:</b> verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati.	Metro Stanley - Bolla -	+ 5 mm ogni 8 m
<b>3 CONTROLLI:</b> verifica della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 3 mm
<b>4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO:</b> formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti. Il lato senza gomma va sovrapposto alla soletta di 6 cm.	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico
<b>5 CONTROLLI:</b> verifica della quota del piano di posa con H del giunto (considerare l'eventuale finitura mancante)	Metro Stanley - Bolla -	+ 5 mm +/- 3 mm
<b>6</b> se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: <b>DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE:</b> Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x ca" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto.	Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls -	+/-5 mm
<b>7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI:</b> mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.	Martello demolitore -	H +15 mm ( +/-5 mm)
<b>8 ASPORTAZIONE DETRITI:</b> Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.		-
<b>9 ASPIRAZIONE POLVERI:</b> aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.	Aspiratore -	Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace
<b>10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE</b> mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori	Attrezzi per rasanti cementizi -	+ 5 mm +/- 3 mm
<b>11 POSA</b>	-	-
<b>12 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI:</b> posizionare i profili laterali come da figura di scheda tecnica rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati.	Laser/Filo colorato -	+/- 2 rispetto alla linea tracciata

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

**K MOVE G100 M90**

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <b>13</b> VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo"  | Bolla - Metro Stanley -<br>Laser/Filo colorato -                  | - |
| <b>14</b> FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento   | Tassellatore 18/24 Volt -<br>Avvitatore 18/24 Volt -              | - |
| <b>15</b> FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico, nei fori predisposti, con gli idonei fissaggi forniti: interasse dei fissaggi "I"   | Tassellatore 18/24 Volt -<br>Avvitatore 18/24 Volt -              | - |
| <b>16</b> COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS").   | Chiave dinamometrica -  | - |
| <b>17</b> INSERIMENTO GUARNIZIONI: inserire la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose; la eventuale seconda o terza guarnizione (riferirsi alla scheda tecnica) vanno inserite previo posizionamento del profilo in alluminio con doppia gola reggigomma.                                   | Martello in gomma -<br>Soluzione detergente - Rullina metallica - | - |
| <b>18</b> INSERIMENTO TAPPI: inserire a pressione i tappi a scatto in alluminio nelle apposite sedi. ATTENZIONE: per togliere i tappi gli stessi vanno tagliati centralmente a perdere, accertarsi quindi di chiuderli ad operazioni concluse e verificate.   | A pressione manuale -   | - |
| <b>19</b> PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa.   | Soluzione detergente -  | - |
| <b>20</b> PROTEZIONE SISTEMA: il sistema viene fornito senza nastri di protezione poiché i collanti andrebbero rimossi dopo pochi giorni. Proteggere le parti in vista con nastri adesivi qualora siate certi di poterlo togliere rapidamente oppure rivestirlo con geotessili e assiti lignei, o quanto riteniate opportuno in funzione delle dinamiche di cantiere per proteggere il sistema da sporco ed urti. |   | - |