

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K WALL 2 G300 H64

Sistema di giunzione in alluminio e gomma PVC per giunti su facciate e pareti a vista, fonoassorbente. Posa in spessore.

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) H = 6,4		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) G = 230 - 350		Laser/Filo colorato Tassellatore 18/24 Volt
(larghezza vincolante del giunto in cm) GV = -		Avvitatore 18/24 Volt Martello in gomma
(ingombro totale del giunto in cm) L = 230 - 350		Soluzione detergente Rullina metallica
(coppia di serraggio dei fissaggi) CS = -		A pressione manuale
(interasse fissaggi in cm) I = Profilo preforato		
(tipologia fissaggi) F =	Vite inox testa svasata, tassello nylon Ø 8mm, inserto stella	

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
1 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 5 mm
2 CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 5 mm
3 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo staggia con bolla, degli allineamenti.	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 5 mm ogni 5 m rispetto allo squadro della superficie d'appoggio, senza sbalzi. Per posa a sbalzo coinvolgere il Responsabile Tecnico
4 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati. Generalmente il sistema viene orientato con le guarnizioni ad infilare dall'esterno dell'edificio.	Laser/Filo colorato -	+/- 2 rispetto alla linea tracciata
5 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico, nei fori predisposti, mediante idonei fissaggi delle due estremità della barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento	Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -	-
6 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico, nei fori predisposti, con gli idonei fissaggi forniti: interasse dei fissaggi "I"	Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -	-
7 INSERIMENTO GUARNIZIONE INTERNA: inserire la guarnizione nelle apposite sedi interna rispetto al fissaggio mediante pressione esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose;	Martello in gomma - Soluzione detergente - Rullina metallica -	-
8 INSERIMENTO COIBENTE: inserire i pani adesivi di coibente contro la guarnizione interna. Per tratte superiori ai 4 m si consiglia di integrare gli adesivi con un sostegno metallico (fissaggio o filo metallico)	A pressione manuale -	-

www.tecnokgiunti.it

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K WALL 2 G300 H64

- | | | |
|---|---|-------------|
| 9 INSERIMENTO GUARNIZIONE ESTERNA: inserire la guarnizione nelle apposite sedi esterna rispetto al fissaggio mediante pressione esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose; | <i>Martello in gomma -</i>
<i>Soluzione detergente - Rullina metallica -</i> | -
-
- |
| 10 PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa. | <i>Soluzione detergente -</i> | - |