

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

### K WALL 2 G300 H90

Sistema di giunzione in alluminio e gomma PVC per facciate e pareti a vista, fonoassorbente. Posa in spessore.

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) <b>H = 9</b>		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) <b>G = 230 - 350</b>		Laser/Filo colorato Tassellatore 18/24 Volt
(larghezza vincolante del giunto in cm) <b>GV = -</b>		Avvitatore 18/24 Volt Martello in gomma
(ingombro totale del giunto in cm) <b>L = 230 - 350</b>		Soluzione detergente Rullina metallica
(coppia di serraggio dei fissaggi) <b>CS = -</b>		A pressione manuale
(interasse fissaggi in cm) <b>I = Profilo preforato</b>		
(tipologia fissaggi) <b>F =</b>	<b>Vite inox testa svasata, tassello nylon Ø 8mm, inserto stella</b>	

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
<b>1</b> CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 5 mm
<b>2</b> CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 5 mm
<b>3</b> POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo staggia con bolla, degli allineamenti.	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 5 mm ogni 5 m rispetto allo squadro della superficie d'appoggio, senza sbalzi. Per posa a sbalzo coinvolgere il Responsabile Tecnico
<b>4</b> POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati. Generalmente il sistema viene orientato con le guarnizioni ad infilare dall'esterno dell'edificio.	Laser/Filo colorato -	+/- 2 rispetto alla linea tracciata
<b>5</b> FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico, nei fori predisposti, mediante idonei fissaggi delle due estremità della barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento	Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -	-
<b>6</b> FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico, nei fori predisposti, con gli idonei fissaggi forniti: interasse dei fissaggi "I"	Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -	-
<b>7</b> INSERIMENTO GUARNIZIONE INTERNA: inserire la guarnizione nelle apposite sedi interna rispetto al fissaggio mediante pressione esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose;	Martello in gomma - Soluzione detergente - Rullina metallica -	-
<b>8</b> INSERIMENTO COIBENTE: inserire i pani adesivi di coibente contro la guarnizione interna. Per tratte superiori ai 4 m si consiglia di integrare gli adesivi con un sostegno metallico (fissaggio o filo metallico)	A pressione manuale -	-

[www.tecnokgiunti.it](http://www.tecnokgiunti.it)

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

### K WALL 2 G300 H90

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>9</b> INSERIMENTO GUARNIZIONE ESTERNA: inserire la guarnizione nelle apposite sedi esterna rispetto al fissaggio mediante pressione esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose;</p> | <p><i>Martello in gomma -</i> -<br/><i>Soluzione detergente - Rullina metallica -</i></p> |
| <p><b>10</b> PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa.</p>   | <p><i>Soluzione detergente -</i> -</p>  |