

**ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE**
**K WORK G15 H20**

*Sistema di giunzione carrabile e carrellabile, per uso industriale e civile completamente in alluminio strutturale con angolari preforati sottopavimento ed elemento centrale deformabile*

| Parametri di riferimento                              | Misure in cm  | Attrezzature necessarie  |
|---|---|--|
| (altezza totale giunto in cm) <b>H = 2</b>            |   | Metro Stanley<br>Bolla   |
| (larghezza max del giunto in cm) <b>G = 1,5</b>       |   | Laser/Filo colorato<br>Clipper/Flessibile disco x cls                              |
| (larghezza vincolante del giunto in cm) <b>GV = -</b> |   | Martello demolitore<br>Aspiratore  |
| (ingombro totale del giunto in cm) <b>L = 13,5</b>    |   | Attrezzi per rasanti cementizi<br>Tassellatore 18/24 Volt<br>Avvitatore 18/24 Volt |
| (coppia di serraggio dei fissaggi) <b>CS = 9</b>      |   | Chiave dinamometrica<br>Soluzione detergente                                       |
| (interasse fissaggi in cm) <b>I = 30</b>              |   |  |
| (tipologia fissaggi) <b>F =</b>                       | <b>AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm,<br/>inserto TORX TS 50</b> |  |

| ISTRUZIONI   | ATTREZZATURE  | VERIFICA TOLLERANZA   |
|--|---|---|
| <b>1 OPERAZIONI PRELIMINARI</b>  |   |   |
| <b>2 CONTROLLI:</b> verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati.   | Metro Stanley - Bolla -                             | + 5 mm ogni 8 m   |
| <b>3 CONTROLLI:</b> verifica della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.   | Metro Stanley - Bolla -                             | +/- 3 mm  |
| <b>4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO:</b> formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti  | Metro Stanley - Laser/Filo colorato -               | Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico |
| <b>5 CONTROLLI:</b> verifica della quota del piano di posa con H del giunto (considerare l'eventuale finitura mancante)  | Metro Stanley - Bolla -                             | + 5 mm +/- 3 mm   |
| <b>6</b> se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: <b>DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE:</b> Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x cls" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto. | Metro Stanley -<br>Clipper/Flessibile disco x cls - | +/- 5 mm  |
| <b>7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI:</b> mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.  | Martello demolitore -                               | H +15 mm ( +/- 5 mm)  |
| <b>8 ASPORTAZIONE DETRITI:</b> Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.   |   | -   |
| <b>9 ASPIRAZIONE POLVERI:</b> aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.  | Aspiratore -  | Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace                                  |
| <b>10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE</b> mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori  | Attrezzi per rasanti cementizi -                    | + 5 mm +/- 3 mm   |
| <b>11 POSA</b>   | -   | -   |
| <b>12 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI:</b> rispettare gli allineamenti precedentemente tracciati, i profili vengono forniti già assemblati ed alla corretta dimensione di montaggio ( L ) <b>NON TOGLIERE I DISTANZIALI PREMONTATI</b> ove presenti.                  | Laser/Filo colorato -                               | -   |

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

**K WORK G15 H20**

- |   |  |           |
|---|--|-----------|
| <b>13</b> ALLINEAMENTO PROFILI: immaschiare le barre attigue mediante scorrimento per ca. 3 cm dei profili interni liberi.  |  | -         |
| <b>14</b> VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo"  | Bolla - Metro Stanley -<br>Laser/Filo colorato -     | -         |
| <b>15</b> FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento   | Tassellatore 18/24 Volt -<br>Avvitatore 18/24 Volt - | -         |
| <b>16</b> FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati dei giunti   | Tassellatore 18/24 Volt -<br>Avvitatore 18/24 Volt - | +/- 20 mm |
| <b>17</b> COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS").   | Chiave dinamometrica -                               | -         |
| <b>18</b> RIMOZIONE FERMI DI MONTAGGIO: posti su ciascuna barra fornita (se presenti).  | Avvitatore 18/24 Volt -                              | -         |
| <b>19</b> PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa.   | Soluzione detergente -                               | -         |
| <b>20</b> PROTEZIONE SISTEMA: il sistema viene fornito senza nastri di protezione poiché i collanti andrebbero rimossi dopo pochi giorni. Proteggere le parti in vista con nastri adesivi qualora siate certi di poterlo togliere rapidamente oppure rivestirlo con geotessili e assiti lignei, o quanto riteniate opportuno in funzione delle dinamiche di cantiere per proteggere il sistema da sporco ed urti. |  | -         |