TECNOKGIUNTI
Seismic Joint

Tecno K Giunti S.r.l.
Via Laurentina (km 25) n°68 Pomezia 00040 (RM)
P.Iva: 12059091004 - **Tel: 0541 945909**

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K FLOOR G100 H80

Sistema di giunzione per traffico pedonale/carrabile leggero, con struttura in angolari di alluminio e guarnizione deformabile di colore std nero, per pavimenti con qualsiasi tipo di finitura.

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) **H** =	***8***	*Metro Stanley*
(larghezza max del giunto in cm) **G** =	***10***	*Bolla*
(larghezza vincolante del giunto in cm) **GV** =	**-**	*Laser/Filo colorato*
(ingombro totale del giunto in cm) **L** =	***24***	*Clipper/Flessibile disco x cls*
(coppia di serraggio dei fissaggi) **CS** =	***9***	*Martello demolitore*
(interasse fissaggi in cm) **I** =	***30***	*Aspiratore*
(tipologia fissaggi) **F** =	***AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm, inserto TORX TS 50***	*Attrezzi per rasanti cementizi*
		Tassellatore 18/24 Volt
		Avvitatore 18/24 Volt
		Chiave dinamometrica
		Martello in gomma
		Soluzione detergente
		Rullina metallica

	ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
1	OPERAZIONI PRELIMINARI		
2	CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati.	*Metro Stanley - Bolla -*	+ 5 mm ogni 8 m
3	CONTROLLI: verifica della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	*Metro Stanley - Bolla -*	+/- 3 mm
4	POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti	*Metro Stanley - Laser/Filo colorato -*	Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico
5	CONTROLLI: verifica della quota del piano di posa con H del giunto (considerare l'eventuale finitura mancante)	*Metro Stanley - Bolla -*	+ 5 mm /- 3 mm
6	se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE: Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x ca" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto.	*Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls -*	+/-5 mm
7	DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI: mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.	*Martello demolitore -*	H +15 mm (+/-5 mm)
8	ASPORTAZIONE DETRITI: Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.		-
9	ASPIRAZIONE POLVERI: aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.	*Aspiratore -*	Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace
10	REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE mediante rasatura in malta fibrata con RcK>350 per bassi spessori	*Attrezzi per rasanti cementizi -*	+ 5 mm /- 3 mm
11	POSA	-	-
12	POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati; inserire spezzoni di guarnizione alle estremità ed a metà di ogni barra per garantirne il corretto distanziamento	*Laser/Filo colorato -*	+/- 2 rispetto alla linea tracciata

Le istruzioni non impegnano la scrivente; vanno validate o integrate per competenza dal Direttore dei Lavori considerando le effettive condizioni di cantiere

Tecno K Giunti S.r.l.
Via Laurentina (km 25) n°68 Pomezia 00040 (RM)
P.Iva: 12059091004 - **Tel: 0541 945909**

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K FLOOR G100 H80

13	VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo"	*Bolla - Metro Stanley - Laser/Filo colorato -*	-
14	FISSAGGIO	-	-
15	ALLINEAMENTO PROFILI: immaschiare le barre attigue mediante scorrimento per ca. 3 cm dei profili interni liberi.		-
16	FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento	*Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -*	-
17	FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati del giunti	*Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -*	+/- 20 mm
18	COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS").	*Chiave dinamometrica -*	-
19	OPERAZIONI FINALI	-	-
20	INSERIMENTO GUARNIZIONI: montare la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione dall'alto esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose;	*Martello in gomma - Soluzione detergente - Rullina metallica -*	-
21	PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detergenti e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa.	*Soluzione detergente -*	-

Le istruzioni non impegnano la scrivente; vanno validate o integrate per competenza dal Direttore dei Lavori considerando le effettive condizioni di cantiere