

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

**K FLOOR LT G50 H18**

*Sistema di giunzione per traffico pedonale/carrabile leggero, con struttura in angolari di alluminio e guarnizione deformabile di colore std nero, per pavimenti con qualsiasi tipo di finitura.*

| Parametri di riferimento                              | Misure in cm   | Attrezzature necessarie  |
|---|--|--|
| (altezza totale giunto in cm) <b>H = 1,8</b>          |  | Metro Stanley<br>Bolla   |
| (larghezza max del giunto in cm) <b>G = 5</b>         |  | Laser/Filo colorato<br>Clipper/Flessibile disco x cls                              |
| (larghezza vincolante del giunto in cm) <b>GV = -</b> |  | Martello demolitore<br>Aspiratore  |
| (ingombro totale del giunto in cm) <b>L = 15,3</b>    |  | Attrezzi per rasanti cementizi<br>Tassellatore 18/24 Volt<br>Avvitatore 18/24 Volt |
| (coppia di serraggio dei fissaggi) <b>CS = 9</b>      |  | Chiave dinamometrica<br>Martello in gomma  |
| (interasse fissaggi in cm) <b>I = 30</b>              |  | Soluzione detergente<br>Rullina metallica  |
| (tipologia fissaggi) <b>F =</b>                       | <b>Vite zn testa svasata, tassello nylon Ø 8mm, inserto stella</b> |  |

| ISTRUZIONI  | ATTREZZATURE  | VERIFICA TOLLERANZA   |
|---|---|---|
| <b>1 OPERAZIONI PRELIMINARI</b>   |   |   |
| <b>2 CONTROLLI:</b> verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati.  | Metro Stanley - Bolla -                             | + 5 mm ogni 8 m   |
| <b>3 CONTROLLI:</b> verifica della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.  | Metro Stanley - Bolla -                             | +/- 3 mm  |
| <b>4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO:</b> formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti   | Metro Stanley - Laser/Filo colorato -               | Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico |
| <b>5 CONTROLLI:</b> verifica della quota del piano di posa con H del giunto (considerare l'eventuale finitura mancante)   | Metro Stanley - Bolla -                             | + 5 mm +/- 3 mm   |
| <b>6</b> se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: <b>DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE:</b> Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x ca" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto. | Metro Stanley -<br>Clipper/Flessibile disco x cls - | +/- 5 mm  |
| <b>7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI:</b> mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.   | Martello demolitore -                               | H +15 mm ( +/- 5 mm)  |
| <b>8 ASPORTAZIONE DETRITI:</b> Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.  |   | -   |
| <b>9 ASPIRAZIONE POLVERI:</b> aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.   | Aspiratore -  | Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace                                  |
| <b>10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE</b> mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori   | Attrezzi per rasanti cementizi -                    | + 5 mm +/- 3 mm   |
| <b>11 POSA</b>  | -   | -   |
| <b>12 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI:</b> rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati; inserire spezzoni di guarnizione alle estremità ed a metà di ogni barra per garantirne il corretto distanziamento   | Laser/Filo colorato -                               | +/- 2 rispetto alla linea tracciata   |

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

**K FLOOR LT G50 H18**

- |   |   |           |
|---|---|-----------|
| <b>13 VERIFICHE:</b> nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo"  | Bolla - Metro Stanley -<br>Laser/Filo colorato -                  | -         |
| <b>14 FISSAGGIO</b>   | -   | -         |
| <b>15 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA':</b> fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento   | Tassellatore 18/24 Volt -<br>Avvitatore 18/24 Volt -              | -         |
| <b>16 FISSAGGIO MECCANICO:</b> completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati dei giunti   | Tassellatore 18/24 Volt -<br>Avvitatore 18/24 Volt -              | +/- 20 mm |
| <b>17 COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI:</b> completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS").   | Chiave dinamometrica -  | -         |
| <b>18 OPERAZIONI FINALI</b>   | -   | -         |
| <b>19 INSERIMENTO GUARNIZIONI:</b> montare la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione dall'alto esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose;   | Martello in gomma -<br>Soluzione detergente - Rullina metallica - | -         |
| <b>20 PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA:</b> pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa.   | Soluzione detergente -  | -         |
| <b>21 PROTEZIONE SISTEMA:</b> il sistema viene fornito senza nastri di protezione poiché i collanti andrebbero rimossi dopo pochi giorni. Proteggere le parti in vista con nastri adesivi qualora siate certi di poterlo togliere rapidamente oppure rivestirlo con geotessili e assiti lignei, o quanto riteniate opportuno in funzione delle dinamiche di cantiere per proteggere il sistema da sporco ed urti. | -   | -         |