

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K MOVE G250 M60

Sistema di giunzione per pavimenti pedonale e carrabile in alluminio e inserti in gomma ad alta resistenza. Spessore pari alle pavimentazioni ceramiche. Privo di ali laterali sottopavimentazione o viti in vista, adatto a pavimenti con qualsiasi tipo di finitura

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) H = 1,6		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) G = 25		Laser/Filo colorato Clipper/Flessibile disco x cls
(larghezza vincolante del giunto in cm) GV = -		Martello demolitore Aspiratore
(ingombro totale del giunto in cm) L = 56		Attrezzi per rasanti cementizi Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt
(coppia di serraggio dei fissaggi) CS = -		Chiave dinamometrica
(interasse fissaggi in cm) I = -		Martello in gomma Soluzione detergente
(tipologia fissaggi) F = -		Rullina metallica A pressione manuale

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
1 OPERAZIONI PRELIMINARI		
2 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati.	Metro Stanley - Bolla -	+ 5 mm ogni 8 m
3 CONTROLLI: verifica della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 3 mm
4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti. Il lato senza gomma va sovrapposto alla soletta di 6 cm.	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico
5 CONTROLLI: verifica della quota del piano di posa con H del giunto (considerare l'eventuale finitura mancante)	Metro Stanley - Bolla -	+ 5 mm /- 3 mm
6 se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE: Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x ca" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto.	Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls -	+/-5 mm
7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI: mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.	Martello demolitore -	H +15 mm (+/-5 mm)
8 ASPORTAZIONE DETRITI: Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.		-
9 ASPIRAZIONE POLVERI: aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.	Aspiratore -	Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace
10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori	Attrezzi per rasanti cementizi -	+ 5 mm /- 3 mm
11 POSA	-	-
12 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: posizionare i profili laterali come da figura di scheda tecnica rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati.	Laser/Filo colorato -	+/- 2 rispetto alla linea tracciata

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K MOVE G250 M60

- | | | |
|---|---|---|
| 13 VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo" | <i>Bolla - Metro Stanley -</i>
<i>Laser/Filo colorato -</i> | - |
| 14 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento | <i>Tassellatore 18/24 Volt -</i>
<i>Avvitatore 18/24 Volt -</i> | - |
| 15 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico, nei fori predisposti, con gli idonei fissaggi forniti: interasse dei fissaggi "I" | <i>Tassellatore 18/24 Volt -</i>
<i>Avvitatore 18/24 Volt -</i> | - |
| 16 COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS"). | <i>Chiave dinamometrica -</i> | - |
| 17 INSERIMENTO GUARNIZIONI: inserire la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose; la eventuale seconda o terza guarnizione (riferirsi alla scheda tecnica) vanno inserite previo posizionamento del profilo in alluminio con doppia gola reggigomma. | <i>Martello in gomma -</i>
<i>Soluzione detergente - Rullina metallica -</i> | - |
| 18 INSERIMENTO TAPPI: inserire a pressione i tappi a scatto in alluminio nelle apposite sedi. ATTENZIONE: per togliere i tappi gli stessi vanno tagliati centralmente a perdere, accertarsi quindi di chiuderli ad operazioni concluse e verificate. | <i>A pressione manuale -</i> | - |
| 19 PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa. | <i>Soluzione detergente -</i> | - |
| 20 PROTEZIONE SISTEMA: il sistema viene fornito senza nastri di protezione poiché i collanti andrebbero rimossi dopo pochi giorni. Proteggere le parti in vista con nastri adesivi qualora siate certi di poterlo togliere rapidamente oppure rivestirlo con geotessili e assiti lignei, o quanto riteniate opportuno in funzione delle dinamiche di cantiere per proteggere il sistema da sporco ed urti. | | - |