

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

**K SISM G100 H82 M100**

*Sistema di giunzione per pavimenti in zona sismica ad elevato movimento con carrello centrale ad espulsione. Adatto a pavimenti con qualsiasi tipo di finitura*

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) <b>H = 8,2</b>		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) <b>G = 10</b>		Laser/Filo colorato Clipper/Flessibile disco x cls
(larghezza vincolante del giunto in cm) <b>GV = -</b>		Martello demolitore Aspiratore
(ingombro totale del giunto in cm) <b>L = 62,5</b>		Attrezzi per rasanti cementizi Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt
(coppia di serraggio dei fissaggi) <b>CS = 9</b>		Chiave dinamometrica Martello in gomma
(interasse fissaggi in cm) <b>I = 30</b>		Soluzione detergente Rullina metallica
(tipologia fissaggi) <b>F =</b>	<b>AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm, inserto TORX TS 50</b>	

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
<b>1 OPERAZIONI PRELIMINARI</b>		
<b>2 CONTROLLI:</b> verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 5 mm
<b>3 CONTROLLI:</b> verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 20 mm
<b>4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO:</b> formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico
<b>5 PREPARAZIONE SUPERFICI</b>	-	-
<b>6</b> se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: <b>DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE:</b> Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x cls" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto.	Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls -	+/- 5 mm
<b>7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI:</b> mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.	Martello demolitore -	H +15 mm ( +/- 5 mm)
<b>8 ASPORTAZIONE DETRITI:</b> Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.		-
<b>9 ASPIRAZIONE POLVERI:</b> aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.	Aspiratore -	Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace
<b>10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE</b> mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori	Attrezzi per rasanti cementizi -	+ 5 mm +/- 3 mm
<b>11 POSA</b>	-	-
<b>12 POSIZIONAMENTO DEL CARRELLO CENTRALE:</b> posizionamento del carrello zincato con binari in alluminio in asse al giunto. Eseguire immaschiamento fra eventuali contigui.	-	-

## ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

**K SISM G100 H82 M100**

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <b>13</b> POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati; inserire spezzoni di guarnizione alle estremità ed a metà di ogni barra per garantirne il corretto distanziamento                   | <i>Laser/Filo colorato -</i>  | <i>+/- 2 rispetto alla linea tracciata</i> |
| <b>14</b> VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo"                    | <i>Bolla - Metro Stanley -<br/>Laser/Filo colorato -</i>                  | <i>-</i>                                   |
| <b>15</b> FISSAGGIO   | <i>-</i>  | <i>-</i>                                   |
| <b>16</b> FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento | <i>Tassellatore 18/24 Volt -<br/>Avvitatore 18/24 Volt -</i>              | <i>-</i>                                   |
| <b>17</b> FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati dei giunti   | <i>Tassellatore 18/24 Volt -<br/>Avvitatore 18/24 Volt -</i>              | <i>+/- 20 mm</i>                           |
| <b>18</b> COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS").   | <i>Chiave dinamometrica -</i>   | <i>-</i>                                   |
| <b>19</b> OPERAZIONI FINALI   | <i>-</i>  | <i>-</i>                                   |
| <b>20</b> INSERIMENTO GUARNIZIONI: montare la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione dall'alto esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose;             | <i>Martello in gomma -<br/>Soluzione detergente - Rullina metallica -</i> | <i>-</i>                                   |