

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE
K SISM G150 H52 M100

Sistema di giunzione per pavimenti in zona sismica ad elevato movimento con carrello centrale ad espulsione. Adatto a pavimenti con qualsiasi tipo di finitura

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) H = 5,2		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) G = 15		Laser/Filo colorato Clipper/Flessibile disco x cls
(larghezza vincolante del giunto in cm) GV = -		Martello demolitore Aspiratore
(ingombro totale del giunto in cm) L = 67,5		Attrezzi per rasanti cementizi Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt
(coppia di serraggio dei fissaggi) CS = 9		Chiave dinamometrica Martello in gomma
(interasse fissaggi in cm) I = 30		Soluzione detergente Rullina metallica
(tipologia fissaggi) F =	AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm, inserto TORX TS 50	

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
1 OPERAZIONI PRELIMINARI		
2 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 5 mm
3 CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 20 mm
4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico
5 PREPARAZIONE SUPERFICI	-	-
6 se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE: Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x cls" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto.	Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls -	+/- 5 mm
7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI: mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.	Martello demolitore -	H +15 mm (+/- 5 mm)
8 ASPORTAZIONE DETRITI: Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.		-
9 ASPIRAZIONE POLVERI: aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.	Aspiratore -	Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace
10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori	Attrezzi per rasanti cementizi -	+ 5 mm +/- 3 mm
11 POSA	-	-
12 POSIZIONAMENTO DEL CARRELLO CENTRALE: posizionamento del carrello zincato con binari in alluminio in asse al giunto. Eseguire immaschiamento fra eventuali contigui.	-	-

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K SISM G150 H52 M100

- | | | |
|---|---|-------------------------------------|
| 13 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati; inserire spezzoni di guarnizione alle estremità ed a metà di ogni barra per garantirne il corretto distanziamento | <i>Laser/Filo colorato -</i> | +/- 2 rispetto alla linea tracciata |
| 14 VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo" | <i>Bolla - Metro Stanley -
Laser/Filo colorato -</i> | - |
| 15 FISSAGGIO | - | - |
| 16 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento | <i>Tassellatore 18/24 Volt -
Avvitatore 18/24 Volt -</i> | - |
| 17 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati dei giunti | <i>Tassellatore 18/24 Volt -
Avvitatore 18/24 Volt -</i> | +/- 20 mm |
| 18 COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS"). | <i>Chiave dinamometrica -</i> | - |
| 19 OPERAZIONI FINALI | - | - |
| 20 INSERIMENTO GUARNIZIONI: montare la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione dall'alto esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose; | <i>Martello in gomma -
Soluzione detergente - Rullina metallica -</i> | - |