

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA K SISM G250 H50 M40

Sistema di giunzione per pavimenti in zona sismica ad elevato movimento. Adatto a pavimenti con qualsiasi tipo di finitura. Il carrello rigido centrale alloggia la pavimentazione per un impatto estetico ridotto

<u>Parametri di riferimento</u>	<u>Misure in cm</u>	<u>Attrezzature necessarie</u>
(altezza totale giunto in cm) H = 5		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) G = 25		Laser/Filo colorato Clipper/Flessibile con disco x ca
(larghezza vincolante del giunto in cm) GV = -		Martello demolitore Aspiratore
(ingombro totale del giunto in cm) L = 63		Attrezzatura per rasanti cementizi Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt Chiave dinamometrica Martello in gomma Soluzione detergente Rullina metallica
(coppia di serraggio dei fissaggi) CS = 9		
(interasse fissaggi in cm) I = 30		
(tipologia fissaggi) F =	AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm, inserto TORX TS 50	

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA NOTE
1 OPERAZIONI PRELIMINARI		
2 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	-
3 CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 20 mm
4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo di laser o filo colorato, degli allineamenti in pianta.	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 5 mm ogni 5 m rispetto allo squadro dei pavimenti, senza sbalzi. Per posa a sbalzo coinvolgere il Responsabile Tecnico
5 PREPARAZIONE SUPERFICI		
6 se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE: Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x ca" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto.	- Metro Stanley - Clipper/Flessibile con disco x ca -	- +/-5 mm
7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI: Demolizione, mediante impiego di martello demolitore, della porzione di pavimentazione contenuta tra i due tagli, per la profondità necessaria.	Martello demolitore -	H +15 mm (+/-5 mm)
8 ASPORTAZIONE DETRITI: Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.		-
9 ASPIRAZIONE POLVERI: aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.	Aspiratore -	Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace
10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori	Attrezzatura per rasanti cementizi -	+/- 3 mm
11 POSA	-	-
12 POSIZIONAMENTO DEL CARRELLO CENTRALE: posizionamento del carrello zincato con binari in alluminio in asse al giunto. Eseguire immaschiamento fra eventuali contigui.	-	-

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA K SISM G250 H50 M40

- | | | |
|---|---|-------------------------------------|
| 13 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati; inserire spezzoni di guarnizione in neoprene alle estremità di ogni barra per garantirne il corretto distanziamento | <i>Laser/Filo colorato -</i> | +/- 2 rispetto alla linea tracciata |
| 14 VERIFICHE: verifica da parte degli operatori della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo" | <i>Bolla - Metro Stanley -
Laser/Filo colorato -</i> | - |
| 15 FISSAGGIO | - | - |
| 16 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento | <i>Tassellatore 18/24 Volt -
Avvitatore 18/24 Volt -</i> | - |
| 17 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati del giunti | <i>Tassellatore 18/24 Volt -
Avvitatore 18/24 Volt -</i> | +/- 20 mm |
| 18 COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS"). | <i>Chiave dinamometrica -</i> | - |
| 19 OPERAZIONI FINALI | - | - |
| 20 INSERIMENTO GUARNIZIONI: Inserire il profilo centrale in alluminio (solo serie KF 220) e montare la guarnizione in neoprene nelle apposite sedi mediante pressione dall'alto esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose; | <i>Martello in gomma -
Soluzione detergente -
Rullina metallica -</i> | - |