

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE
K SISM G300 H80 M40

Sistema di giunzione per pavimenti in zona sismica ad elevato movimento. Adatto a pavimenti con qualsiasi tipo di finitura. Il carrello rigido centrale alloggia la pavimentazione per un impatto estetico ridotto

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) H = 8		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) G = 30		Laser/Filo colorato Clipper/Flessibile disco x cls
(larghezza vincolante del giunto in cm) GV = -		Martello demolitore Aspiratore
(ingombro totale del giunto in cm) L = 69		Attrezzi per rasanti cementizi Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt
(coppia di serraggio dei fissaggi) CS = 9		Chiave dinamometrica Martello in gomma
(interasse fissaggi in cm) I = 30		Soluzione detergente Rullina metallica
(tipologia fissaggi) F =	AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm, inserto TORX TS 50	

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
1 OPERAZIONI PRELIMINARI		
2 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 5 mm
3 CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 20 mm
4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico
5 PREPARAZIONE SUPERFICI	-	-
6 se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE: Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x cls" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto.	Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls -	+/- 5 mm
7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI: mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria.	Martello demolitore -	H +15 mm (+/- 5 mm)
8 ASPORTAZIONE DETRITI: Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita.		-
9 ASPIRAZIONE POLVERI: aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale.	Aspiratore -	Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace
10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori	Attrezzi per rasanti cementizi -	+ 5 mm /- 3 mm
11 POSA	-	-
12 POSIZIONAMENTO DEL CARRELLO CENTRALE: posizionamento del carrello zincato con binari in alluminio in asse al giunto. Eseguire immaschiamento fra eventuali contigui.	-	-

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K SIM G300 H80 M40

- | | | |
|---|---|-------------------------------------|
| 13 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati; inserire spezzoni di guarnizione alle estremità ed a metà di ogni barra per garantirne il corretto distanziamento | <i>Laser/Filo colorato -</i> | +/- 2 rispetto alla linea tracciata |
| 14 VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo" | <i>Bolla - Metro Stanley -
Laser/Filo colorato -</i> | - |
| 15 FISSAGGIO | - | - |
| 16 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento | <i>Tassellatore 18/24 Volt -
Avvitatore 18/24 Volt -</i> | - |
| 17 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati dei giunti | <i>Tassellatore 18/24 Volt -
Avvitatore 18/24 Volt -</i> | +/- 20 mm |
| 18 COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS"). | <i>Chiave dinamometrica -</i> | - |
| 19 OPERAZIONI FINALI | - | - |
| 20 INSERIMENTO GUARNIZIONI: montare la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione dall'alto esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose; | <i>Martello in gomma -
Soluzione detergente - Rullina metallica -</i> | - |