

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE
K SISM1 G250 H82 M25

Sistema di giunzione per pavimenti in zona sismica ad elevato movimento con carrello centrale ad espulsione. Adatto a pavimenti con qualsiasi tipo di finitura. Guarnizione deformabile laterale singola per gestione ottimale del passaggio giunto piano/d'angolo

| Parametri di riferimento | Misure in cm | Attrezzature necessarie |
|---|---|--|
| (altezza totale giunto in cm) H = 8,2 | | Metro Stanley Bolla |
| (larghezza max del giunto in cm) G = 25 | | Laser/Filo colorato Clipper/Flessibile disco x cls |
| (larghezza vincolante del giunto in cm) GV = - | | Martello demolitore Aspiratore |
| (ingombro totale del giunto in cm) L = 55 | | Attrezzi per rasanti cementizi Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt |
| (coppia di serraggio dei fissaggi) CS = 9 | | Chiave dinamometrica Martello in gomma |
| (interasse fissaggi in cm) I = 30 | | Soluzione detergente Rullina metallica |
| (tipologia fissaggi) F = | AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm, inserto TORX TS 60 | |

| ISTRUZIONI | ATTREZZATURE | VERIFICA TOLLERANZA |
|--|---|---|
| 1 OPERAZIONI PRELIMINARI | | |
| 2 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione. | Metro Stanley - Bolla - | +/- 5 mm |
| 3 CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse | Metro Stanley - Laser/Filo colorato - | +/- 20 mm |
| 4 POSIZIONAMENTO DEI FILI FISSI PER L' ALLINEAMENTO: formazione di tracce, mediante utilizzo di filo colorato, degli allineamenti in pianta. Riferirsi agli allineamenti di finiture esistenti | Metro Stanley - Laser/Filo colorato - | Verificare assenza di sbalzi, se presenti coinvolgere il Responsabile Tecnico |
| 5 PREPARAZIONE SUPERFICI | - | - |
| 6 se il piano di posa è troppo alto (verificare con H) eseguire: DOPPIO TAGLIO DELLA PAVIMENTAZIONE: Realizzazione mediante impiego di "clipper/flessibile con disco x cls" di 2 tagli paralleli distanti fra loro "L" + cm. 2, in asse al giunto. | Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls - | +/- 5 mm |
| 7 DEMOLIZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE CONTENUTA TRA I DUE TAGLI: mediante impiego di martello demolitore, per la profondità necessaria. | Martello demolitore - | H +15 mm (+/- 5 mm) |
| 8 ASPORTAZIONE DETRITI: Asportazione manuale della porzione di pavimentazione preventivamente demolita. | | - |
| 9 ASPIRAZIONE POLVERI: aspirazione delle polveri di risulta, mediante impiego di idoneo aspiratore tipo industriale. | Aspiratore - | Se ci sono detriti il fissaggio è inefficace |
| 10 REGOLARIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE mediante rasatura in malta fibrata con Rck>350 per bassi spessori | Attrezzi per rasanti cementizi - | + 5 mm +/- 3 mm |
| 11 POSA | - | - |
| 12 POSIZIONAMENTO DEL CARRELLO CENTRALE: sovrapporre il lato senza gomma alla soletta per 10 cm. Eseguire immaschiamento fra eventuali carrelli contigui. | - | - |

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K SISM1 G250 H82 M25

- | | | |
|---|---|-------------------------------------|
| 13 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati; inserire spezzoni di guarnizione alle estremità ed a metà di ogni barra per garantirne il corretto distanziamento | <i>Laser/Filo colorato -</i> | +/- 2 rispetto alla linea tracciata |
| 14 VERIFICHE: nel rispetto delle tolleranze sopra definite verifica della planarità della superficie finita, degli allineamenti tracciati, della quota e dell'assenza di porzioni di profilo a "sbalzo" | <i>Bolla - Metro Stanley - Laser/Filo colorato -</i> | - |
| 15 FISSAGGIO | - | - |
| 16 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti delle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento. Il carrello zincato del fianco senza gomma va forato entro i 5 cm dal bordo soletta, in corrispondenza dei fissaggi speculari. | <i>Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -</i> | - |
| 17 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico con idonei fissaggi, interasse dei fissaggi "I", su entrambi i lati dei giunti | <i>Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -</i> | +/- 20 mm |
| 18 COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS"). | <i>Chiave dinamometrica -</i> | - |
| 19 OPERAZIONI FINALI | - | - |
| 20 INSERIMENTO GUARNIZIONI: montare la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione dall'alto esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose; | <i>Martello in gomma - Soluzione detergente - Rullina metallica -</i> | - |
| 21 PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa. | <i>Soluzione detergente -</i> | - |
| 22 PROTEZIONE SISTEMA: il sistema viene fornito senza nastri di protezione poiché i collanti andrebbero rimossi dopo pochi giorni. Proteggere le parti in vista con nastri adesivi qualora siate certi di poterlo togliere rapidamente oppure rivestirlo con geotessili e assiti lignei, o quanto riteniate opportuno in funzione delle dinamiche di cantiere per proteggere il sistema da sporco ed urti. | | - |