

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K WALL G50

Sistema di giunzione in alluminio e gomma PVC per giunti piani e d'angolo su facciate e pareti a vista

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) H = 1,5		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) G = 50 - 70		Laser/Filo colorato
(larghezza vincolante del giunto in cm) GV = -		Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt
(ingombro totale del giunto in cm) L = 17		Martello in gomma Soluzione detergente
(coppia di serraggio dei fissaggi) CS = -		Rullina metallica
(interasse fissaggi in cm) I = <i>Profilo prefornato</i>		
(tipologia fissaggi) F = <i>Vite inox testa svasata, tassello nylon Ø 8mm, inserto stella</i>		

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
1 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 5 mm
2 CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse, i profili in alluminio non entrano nel giunto, quindi possono compensare disallineamenti salvo garantire un buon supporto ai fissaggi.	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 5 mm
3 POSIZIONAMENTO DEI PROFILI: rispettando gli allineamenti precedentemente tracciati.	Laser/Filo colorato -	+/- 2 rispetto alla linea tracciata
4 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico, nei fori predisposti, mediante idonei fissaggi delle due estremità della barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento	Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -	-
5 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico, nei fori predisposti, con gli idonei fissaggi forniti: interasse dei fissaggi "I"	Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -	-
6 INSERIMENTO GUARNIZIONI: inserire la guarnizione nelle apposite sedi mediante pressione esercitata con rullina metallica previa lubrificazione con soluzione detergente; evitare soluzioni oleose;	Martello in gomma - Soluzione detergente - Rullina metallica -	-
7 PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa.	Soluzione detergente -	-