

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE
K WORK F G80

Sistema di giunzione completamente in alluminio per posa su pavimenti finiti, idoneo per traffico pedonale e commerciale pesante, con struttura in angolari di alluminio in vista ed elementi centrali scorrevoli

Parametri di riferimento	Misure in cm	Attrezzature necessarie
(altezza totale giunto in cm) H = 4		Metro Stanley Bolla
(larghezza max del giunto in cm) G = 8		Laser/Filo colorato
(larghezza vincolante del giunto in cm) GV = 8		Clipper/Flessibile disco x cls Attrezzi per rasanti cementizi
(ingombro totale del giunto in cm) L = 28		Tassellatore 18/24 Volt Avvitatore 18/24 Volt Chiave dinamometrica
(coppia di serraggio dei fissaggi) CS = 9		Martello in gomma Soluzione detergente
(interasse fissaggi in cm) I = 20		Fresa Rasante cementizio o spessori
(tipologia fissaggi) F =	AVS Ø 7,5mm , foro Ø 6mm, inserto TORX TS 50	

ISTRUZIONI	ATTREZZATURE	VERIFICA TOLLERANZA
1 CONTROLLI: verifica della dimensione del giunto con i parametri sopra elencati e della complanarità delle superfici d'appoggio del sistema di giunzione.	Metro Stanley - Bolla -	+/- 5 mm
2 CONTROLLI: verifica della rettilinearità del giunto rispetto al suo asse	Metro Stanley - Laser/Filo colorato -	+/- 5 mm
3 RETTIFICA: rettifica del giunto per dimensioni superiori a GV + 1 cm o inferiore a GV - 0,5 cm mediante taglio o spessori	Metro Stanley - Clipper/Flessibile disco x cls - Rasante cementizio o spessori -	-
4 REGOLARIZZAZIONE DEL PIANO DI POSA: Regularizzazione, mediante fresatura o doppio taglio e demolizione centrale e successiva rasatura in malta cementizia fibrata per bassi spessori RcK>350; entrambe le superfici di appoggio devono risultare perfettamente lisce e complanari	Attrezzi per rasanti cementizi - Fresa - Bolla -	-
5 ASSEMBLAGGIO: assemblaggio del sistema di giunzione a piè d'opera e taglio a misura (lunghezza). Avvicinare ed immaschiare i profili mediante sfalsamento longitudinale di ca. 3 cm dei profili centrali.	Metro Stanley - Martello in gomma -	Verificare presenza di barre versione ad angolo
6 INSERIMENTO : inserimento a pressione del sistema di giunzione preassemblato, facendo attenzione a non interferire con l'eventuale sistema tagliafuoco K FIRE PAD precedentemente posato.		-
7 FISSAGGIO MECCANICO DELLE ESTREMITA': fissaggio meccanico mediante gli idonei fissaggi forniti alle due estremità di ogni barra (ripetere operazione per tutte le barre) così da evitare spostamenti dell'allineamento. Utilizzare i distanziatori in dotazione per l'individuazione della corretta distanza fra le barre immaschiate.	Tassellatore 18/24 Volt - Avvitatore 18/24 Volt -	-

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA SISTEMI DI GIUNZIONE

K WORK F G80

- | | | |
|---|--|---|
| 8 FISSAGGIO MECCANICO: completare il fissaggio meccanico, nei fori predisposti, con gli idonei fissaggi forniti: interasse dei fissaggi "I" | <i>Tassellatore 18/24 Volt -
Avvitatore 18/24 Volt -</i> | - |
| 9 COMPLETAMENTO DEL FISSAGGIO DEI DUE PROFILI: completamento del fissaggio dei profili mediante apposita chiave dinamometrica (coppia di serraggio = "CS"). | <i>Chiave dinamometrica -</i> | - |
| 10 PULIZIA DELLE PARTI IN VISTA: pulizia meccanica e mediante l'impiego di detersivi e sgrassanti, così da preparare il supporto alla successiva protezione a cura dell'impresa. | <i>Soluzione detergente -</i> | - |
| 11 PROTEZIONE SISTEMA: il sistema viene fornito senza nastri di protezione poiché i collanti andrebbero rimossi dopo pochi giorni. Proteggere le parti in vista con nastri adesivi qualora siate certi di poterlo togliere rapidamente oppure rivestirlo con geotessili e assiti lignei, o quanto riteniate opportuno in funzione delle dinamiche di cantiere per proteggere il sistema da sporco ed urti. | | - |